

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 593

del 28/07/2020 Pag. 1

Cliente CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655	110301 806	Luogo di consegna CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA
--	------------	---

Trasporto a mezzo DESTINATARIO	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 28/07/2020 17:07	Firma del conducente
-----------------------------------	----------------------------------	---	----------------------

Vettori			
D	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro 28/07/2020 17:07	Firma del conducente

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
RETELETRCA810	RETE ELET X C.A. F. 8 10X10	KG	14220,00
RETELETRCA815	RETE ELET X C.A. F.8 15X15	KG	9720,00
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	4,800
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	4,800
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,780

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli 18	Peso	Porto PORTO FRANGE
Annotazioni	Casella Costruzioni srl sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310652 - cod. edi 5RU082D info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it		



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

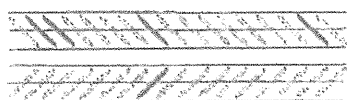
007/20-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldabile, laminato a caldo, nei diam. 6-12 mm.

Marchio di laminazione e etichetta



oppure



MESH 820,0
Lot 0046279
Dim 400 X 225 cm
peso/mq 50
Data 15.04.2020

Prod. FERRIERE NORD S.p.A. - Via ...
Cod. 1101 315451001



prodotto da:

FERRIERE NORD S.p.a

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 027/18-CA, ha validità dal 16.04.2020 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 20.05.2020

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Via Noi Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI slp.it

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.l. n° 41979 del 14/07/2020
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIR 027 CA 18-CA
M 583 del 28/7/20

CO.M.ED. 86 S.R.L.
SADAO TECNICO - INGEGNERIA S.p.A.
Via Mazzini, 100



Ferriere Nord S.p.A.
Zona Industriale Rivetti, 33010 Osoppo, Ud - Italy
Tel +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800
ferrierenordspa@legalmat.it, www.pittini.it

Stabilimento di Nove
Via Bologna 19, 26076 Nove, BS - Italy
Tel. +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307
Res Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 i.v.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Strutturale Italiana S.r.l.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

second by / nach / nach / selon EN 10204 3.1

N° 63479/2020/A
DATA 14/07/2020

PRODOTTI RETE HD 080/080 10X10 *300X200 810* B450C Product Erzeugnis Produit		N° ORDINE Order Bestellung Commande	202011085 / 0006	CLIENTE Customer Kunde Client	
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard Werkstoff Qualité		N° DOCUMENTO DI TRASPORTO Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition	41979 / 2020	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) VIA	

E-mail: comed86@tiscali.it

LOTTO 0059009 Lot number / Produktionsnummer / Lot de production		CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques										
Saggio Sample	Diametro Nominale Nominal Diameter	Diametro Effettivo Actual Diameter	Differenza Peso Weight Difference	Resistenza Snervamento Re Yield Point	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agf %	Resistenza Saldatura Shear Test	Indice di Aderenza Project rib area
	mm	mm	%	MPa	MPa						kN	
L	8,00			531	632	1,19	1,18			7,7	14,8	
T	8,00			488	600	1,23	1,08			14,1	15,0	

E-mail: cometo@niscall.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI DI PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio
Ferriere Nord Osoppo



Ferriere Nord S.p.A.
Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud. - Italy
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800
ferrienoordspo@legalmail.it, www.pittini.it

Stabilimento di Naves:
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163790307
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.
*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Ferriere Nord S.p.A.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

second by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 63478/2020/A
DATA 14/07/2020

PRODOTTI RETE HD 080/080 15X15 *300X200 815* B450C Product Erzeugnis Produit		N° ORDINE Order Bestellung Commande	202011085 / 0005	CLIENTE Customer Kunde Client	
NORMATIVA Standard Werkstoff Qualité	DM 17/1/18 B450C	N° DOCUMENTO di TRASPORTO Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition	41979 / 2020	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) VIA	

E-mail: comed86@iscal.it

LOTTO 0067078 Lot number / Produktionsnummer / Lot de production				CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques								
Saggio Sample	Diametro Nominale mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agit %	Resistenza Saldatura Shear Test kN	Indice di Aderenza Project fit area
L	8,00			483	600	1,24	1,07			9,2	14,6	
T	8,00			503	599	1,19	1,12			12,1	19,0	

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascario

Ferriere Nord Osoppo

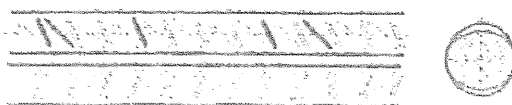
Levin, Louis Conrad

Commissio Superioris dei Sancti Pauli

ORGANISM

Il presente
all'original
riferimento

[Downloaded from ascelibrary.org by University of California, San Diego on 06/07/14](#)



Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 15680/2020/A
DATA 24/07/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 14.0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202002272 / 0030 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Cilient
PRODOTTO CLIENTE Customer Identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED.86 S.R.L. V/A MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 08449 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

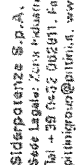
E-mail: comeds@alpini.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0.21			0.021	0.036				0.44					0.010 0.40

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Caracteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento A100
Nominal Diameter mm	Actual Diameter mm	Weight Difference %	Yield Point MPa	Tensile Strength MPa	Ratio	Ratio	%	%	%
14.00			518	617	1.19	1.15		0.0	11.7

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	ANNOTAZIONI: Notes
Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande. Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza	



Submissions: via Della Sindona 10, 10130 Torino - Italy
Tel. - 011 5432 052560. Fax - 011 543299.
E-mail: info@dellosindona.it

Cud, Fiecks, Palla H.A., Rep. Inv. C.C.I.A.A. June 1924/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	15678/2020/A
DATA	24/07/2020

PRODOTTO T BARREN CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202002272 / 0029 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°		
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 08449 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: comed88@iscall.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0.018	0.034				0.41					0.010	0.38
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free														

LOTTO N° 4021036 / 2020
Lot \ Produktionsnum. \ Lot

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snerciamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento λ_5	Allungamento λ_{10}	Allungamento Agi	Strizione Necking	Indice di Adesenza Fr	Prova di Piegatura Bending Test
mm	Actual Diameter mm	Weight Difference %	Yield Point MPa	Tensile Strength MPa	Ratio	Ratio	%	%	%	%	Projecting area Fr	+/-
18,00			540	642	1,19	1,20		0,0	11,8		0,086	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
ANNOTAZIONI: Notes	A. Calocero Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

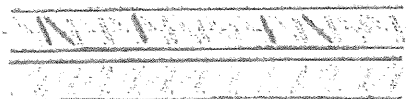
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE ASSESSORI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

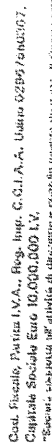
EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 08454 del 24/07/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO.
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 333 cat B, 86 srl
n 533 del 28/7/20
CO. M. ED. 86 S.R.L.
44030 Tarduno - Comuna di
via Mazzini, 101



Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	15838/2020/A
DATA	27/07/2020

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
 - qualita' secondo UNI EN ISO 9001:2015
 - ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Product/ Ø 12,0 Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202002272 / 0041 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 C.O.M.E.D. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer Identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°		
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 08454 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: comed36@iscallit

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,017	0,036				0,37					0,009	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio 1,17	Rapporto Re/Re Nom Ratio 1,18	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza Projected rib area Fr 0,079	Prova di Piega Bending Test +/- +
12,00			530	623				0,0	11,7			

CONDIZIONI DI PROVA
Test conditions

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo Qualità
/ Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazioni]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 25/08/2020 N° 34048

CERTIFICATO N° 34048/a

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

COPIA
ALL'ORIGINALE

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad adherenza migliorata B450C

Data delle prove 27/08/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo n.	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4021036 -1	63	17,77	18	13,18	526,3	633,5	1,17	1,20	144	no
4021036 -2	63	17,89	18	13,67	524,2	631,2	1,16	1,20	144	no
4021036 -3	63	17,83	18	14,49	522,1	628,4	1,16	1,20	144	no
4021116 -1	64	11,82	12	14,69	516,8	623,5	1,15	1,21	60	no
4021116 -2	64	11,86	12	13,51	521,5	629,4	1,16	1,21	60	no
4021116 -3	64	11,78	12	15,93	510,1	614,2	1,13	1,20	60	no
4023737 -1	65	13,77	14	16,26	503,4	609,5	1,12	1,21	70	no
4023737 -2	65	13,86	14	14,18	512,4	618,2	1,14	1,21	70	no
4023737 -3	65	12,82	14	15,37	510,8	615,6	1,14	1,21	70	no
4021237 -1	66	7,97	8	11,49	520,1	626,5	1,16	1,20	32	no
4021237 -2	66	7,98	8	12,56	512,0	618,9	1,14	1,21	32	no
4021237 -3	66	7,96	8	10,37	524,6	632,6	1,17	1,21	32	no
4021144 -1	67	11,87	12	14,38	522,3	627,3	1,16	1,20	60	no
4021144 -2	67	11,80	12	15,92	513,1	618,2	1,14	1,20	60	no
4021144 -3	67	11,78	12	13,64	524,9	629,8	1,17	1,20	60	no
4021218 -1	68	15,87	16	14,15	521,9	628,4	1,16	1,20	80	no
4021218 -2	68	15,79	16	16,44	513,7	619,5	1,14	1,21	80	no
4021218 -3	68	15,84	16	13,27	522,8	630,2	1,16	1,21	80	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE		ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 04/19-CA In esecuzione al D.M. 17-01-2012 "Norme tecniche per la costruzione", si attesta che il prodotto da costruzione: ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm Marchio di identificazione:  prodotto da: SIDERPOTENZA S.p.A. Zona Industriale Rivoli - 12050 CIGLIANO (CN) e/o stabilimento di: POTENZA, Zona Industriale è stato sottoposto da parte del Tecnico alle prove di qualificazione del prodotto conforme a cura del Laboratorio Officina Unificata degli Enti di Napoli - Dipartimento di Ingegneria del Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione finale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.								
----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; fy: tensione di snervamento; ft: tensione di rottura.

* per le barre ad adherenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo n.63 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.64 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.65 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.66 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Note: Verbale di prelievo n.67 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Note: Verbale di prelievo n.68 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Atena Lucana, 27/08/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

LABORATORIO I.P.M. s.r.l.

S.S. 19 delle Calabrie km 61+500 - 84030 Atena Lucana (SA) - Tel/Fax. 0975.874072 - Cell. 338.3125804 - 335.7165850 - 348.6909369

Codice Fiscale, Partita Iva e N° Iscr. Registro Imprese di Salerno: 006 811 107 63 - N° R.E.A. 398607 - Cap. Soc. Inter. Vers. Euro 119.000,00

www.laboratorioipm.it - info@laboratorioipm.it - laboratorioipm@pec.it

S.D.I. MSUXCR1

CENTRO
CERTIFICAZIONE
PUBBLICA
Conferenza dei Sindaci di Calabria per le Grandi
Città (CSCG) (Art. 25)
Aut. C.R. 250/2015

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.34 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 2: Reti saldate (UNI EN ISO 15630-2:2004)

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (Trazione)

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 25/08/2020 N° 34048

CERTIFICATO N° 34048/c

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore di Stabilimento

Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)

Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana

S.S. 19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

**COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE**

Descrizione del materiale: DICHIARATO: B450C - Rete elettrosaldata Ø 8 maglia 15 x 15 cm

Data delle prove 27/08/2020

RISULTATI DELLE PROVE

Colata	¹ Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	$f_{0,2}$ (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	$f_t/f_{0,2}$ (N/mm ²)	² E (N/mm ²)	³ ϕ_{min}/ϕ_{max}	⁴ Rd (N)
0067078	8,02	8	11,94	530,6	620,3	1,17	---	1	9965
0067078	8,00	8	10,83	538,6	626,3	1,16	---	1	12107
0067078	8,03	8	12,84	526,8	618,5	1,17	---	1	11308

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE	ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 027/18-CA
	<p>In conformità al D.M. 12.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:</p> <p>ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO</p> <p><i>Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldatibile, laminato a caldo, nel diam. 6-12 mm</i></p>
	<p style="text-align: center;">Marchio di laminazione</p> 
	<p>prodotto da:</p> <p style="text-align: center;">FERRIERE NORD S.p.A Zona Industriale Rivoli - 38010 OSOPPO (UD)</p> <p>nello stabilimento di:</p> <p style="text-align: center;">OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli</p> <p><small>È stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Universitato degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.</small></p>

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; $f(0,2)$: tensione allo 0,2% di deformazione residua; f_t : tensione di rottura; E modulo elastico; Rd: distacco del nodo.

¹ per le barre ad aderenza migliorata calcolata sul diametro del tondo liscio equipesante; ² su richiesta; ³ Rapporto dei diametri dei fili dell'ordito; ⁴ Distacco al nodo.

Note: Verbale di prelievo 62 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Atena Lucana, 27/08/2020

LO SPERIMENTATORE

Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Ing. Pasquale Capozzoli

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.34 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 2: Reti saldate (UNI EN ISO 15630-2:2004)

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (Trazione)

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 25/08/2020 N° 34048

CERTIFICATO N° 34048/b

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S. 19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

**COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE**

Descrizione del materiale: DICHIARATO: B450C - Rete elettrosaldata Ø 8 maglia 10 x 10 cm

Data delle prove 27/08/2020

RISULTATI DELLE PROVE

Colata	¹ Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	$f_{0,2}$ (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	$f_t/f_{0,2}$ (N/mm ²)	² E (N/mm ²)	³ ϕ_{min}/ϕ_{max}	⁴ Rd (N)
0069009	8,03	8	11,43	534,3	625,3	1,17	---	1	12521
0069009	7,98	8	12,73	521,4	608,9	1,17	---	1	10432
0069009	8,05	8	12,67	528,6	616,5	1,17	---	1	11764

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE	ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 027/18-CA
	<small>In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:</small>
	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO <i>Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldabile, laminato a caldo, nel diam. 6-12 mm</i>
	
	<small>prodotto da:</small> FERRIERE NORD S.p.A <small>Zona Industriale Rivoli - 10090 OSOPPO (TO)</small>
	<small>nelle stabilimento di:</small> OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli
	<small>è stato sottoposto da parte del Stabilimento alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica</small>

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; $f_{0,2}$: tensione allo 0,2% di deformazione residua; f_t : tensione di rottura; E modulo elastico; Rd: distacco del nodo.

¹per le barre ad aderenza migliorata calcolata sul diametro del tondo liscio equipesante; ²su richiesta; ³Rapporto dei diametri dei fili dell'ordito; ⁴Distacco al nodo.

Note: Verbale di prelievo 61 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Atena Lucana, 27/08/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli